

## PREVENTIVO ECONOMICO

## PROVENTI

Mastro	Conto	Descrizione	2016	2015
50	100	Contributi da iscritti	383.200,00	386.500,00
50	300	Contributi diversi	31.000,00	31.000,00
50	600	Proventi finanziari	900,00	1.000,00
50	900	Entrate varie	1.400,00	5.000,00
50		<i>COMPONENTI FINANZIARI</i>	<i>416.500,00</i>	<i>423.500,00</i>
<b>TOTALE PROVENTI</b>			<b>€ 416.500,00</b>	<b>€ 423.500,00</b>
<i>DISAVANZO ECONOMICO</i>			26.500,00	11.400,00
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>			<b>€ 443.000,00</b>	<b>€ 434.900,00</b>

## PREVENTIVO ECONOMICO

## COSTI

Mastro	Conto	Descrizione	2016	2015
70	100	Spese ordinarie di funzionamento	161.739,00	159.230,00
70	200	Oneri sociali	32.821,00	31.780,00
70	300	Spese per gli organi istituzionali	74.830,00	72.980,00
70	500	Imposte e tasse	9.350,00	8.600,00
70	600	Interessi e spese bancarie	1.000,00	1.000,00
70	800	Salari e stipendi	77.310,00	73.310,00
70	900	Spese varie	59.450,00	61.200,00
70		<b>COMPONENTI FINANZIARI</b>	<b>416.500,00</b>	<b>408.100,00</b>
81	100	Amm.to impianti e macch.	1.500,00	1.800,00
81	200	Amm.to Mobili, attrezzature ed arredi	5.000,00	5.000,00
81	300	Amm.to spese pluriennali	20.000,00	20.000,00
81		<b>AMMORTAMENTI</b>	<b>26.500,00</b>	<b>26.800,00</b>
<b>TOTALE COSTI</b>			<b>€ 443.000,00</b>	<b>€ 434.900,00</b>
<i>AVANZO ECONOMICO</i>				
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>			<b>€ 443.000,00</b>	<b>€ 434.900,00</b>